



**Mécanique
Générale Langroise**



Main customers and markets:



Created in 1996
Based in Saints-Geosmes (France)
45 employees

4500 m2 of shop floor
18 CNC machines
5 cladding stations
NDT process

Turnover 2025: 7M€



- Oil & Gas (75%)



- Nuclear (5%)



- Aerospace (10%)



- Industry (10%)



Material grades :

- Carbon Steels & Stainless Steels**
- Inconel, Duplex/Super Duplex , Cobalt**
- Titanium, Aluminium**

Global footprint

Capacity : 580,000 MT

Revenue: USD .1.2 BLN

People: 7000

Plant	Location	People	Capacity	Activity
CDP BF BF Daun	Germany	750	110,000 MT	Forging & Specialty Machining
BFK	Sweden	350	80,000 MT	Forging
BFAT	Germany	250	12,000 MT	Aluminum Forging
MGL	France	43		Specialty Machining & Cladding

Head Quarter	Pune, India	Capability
Capacity/year	400,000 MT	<ul style="list-style-type: none"> Forging, Casting, Machining Innovation Center Fab & Assembly
People	5550	
Plant	5	



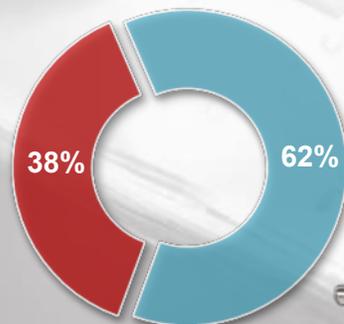
BHARAT FORGE



KALYANI



**Energy
Rail
Aero
Submarine
Oil&Gas**



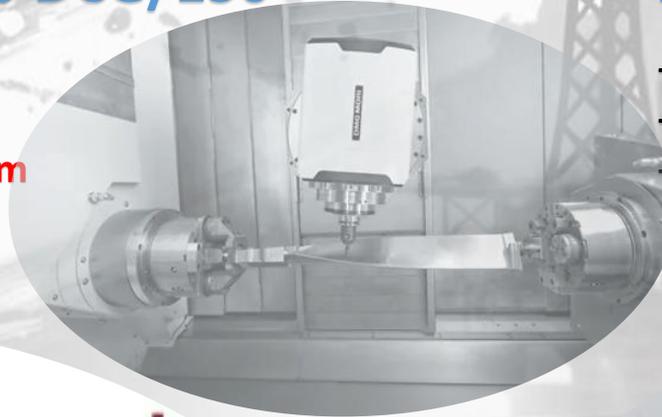
Automotive



5 axis **Turn-Mill centers**

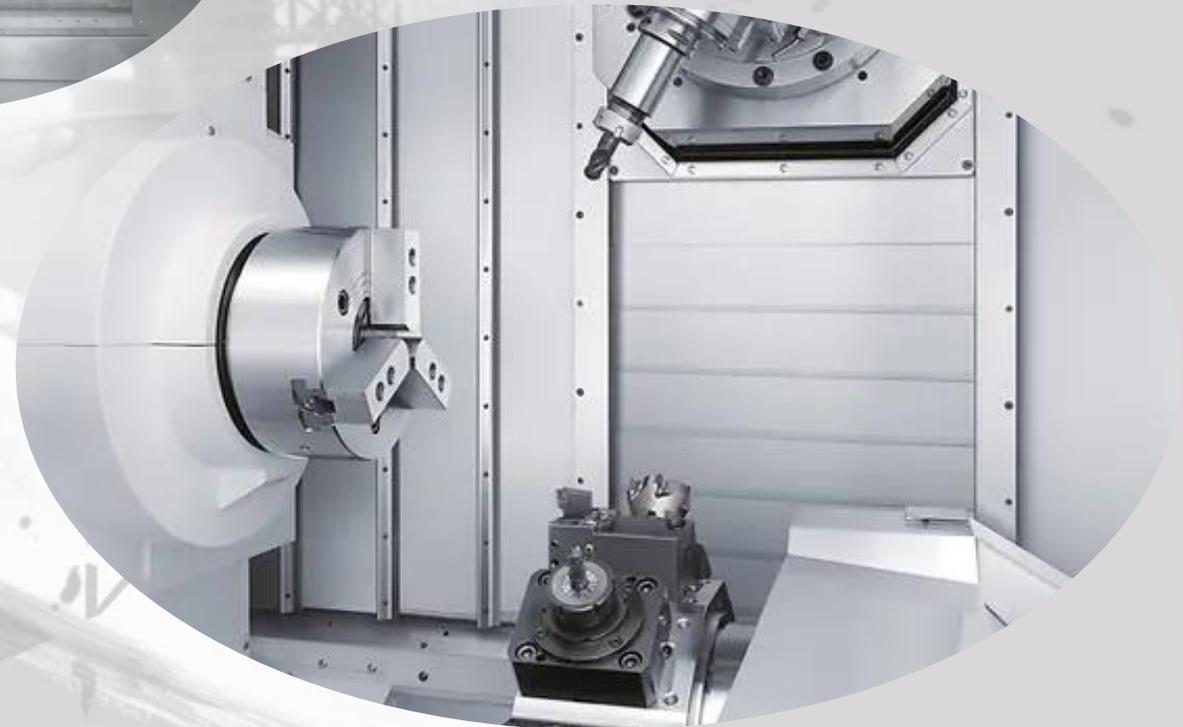
2 centers **DMG MORI NTX 4300 DCG/150**

- Double turret Dia 400 mm
- Turning tools + milling spindle
- Range: **Dia max 500 mm, Z max 1500 mm**



1 center **DGM MORI NTX 2000**

- Double turret Dia 250 mm
- Turning tools + milling spindle
- Range: **Dia max 250 mm, Z max 1500 mm**



Horizontal turning

6 CNC lathes **DOOSAN PUMA**

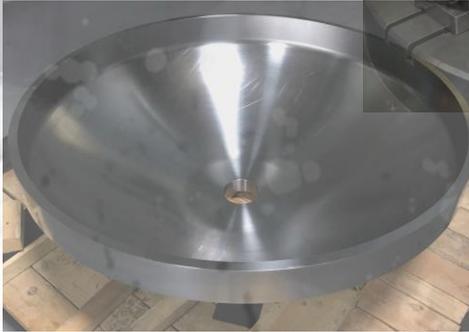
Weight max 10T, Dia max 900mm, Z max 5030mm



Vertical turning

3 CNC lathes **YOUJI VTL, DOOSAN VTR** (2 and 3 axis)

Weight max 10T, Dia max 2500mm, Z max 1600mm



5 axis **Milling-Boring Centers**

1 center **ALESA MONTI MMC65**

Weight max 10T
X max 4500mm
Y max 1500mm
Z max 1500mm



1 center **ALESA MONTI IDR180**

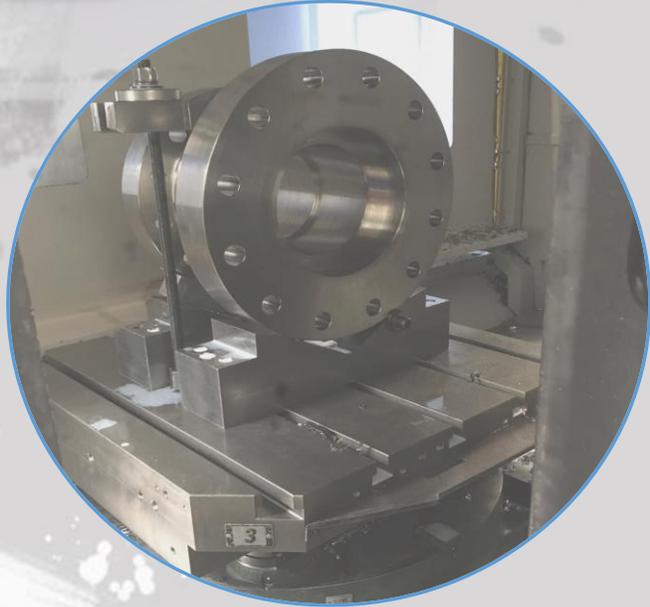
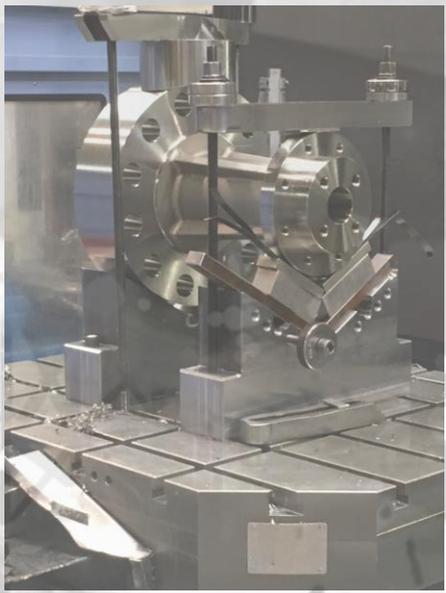
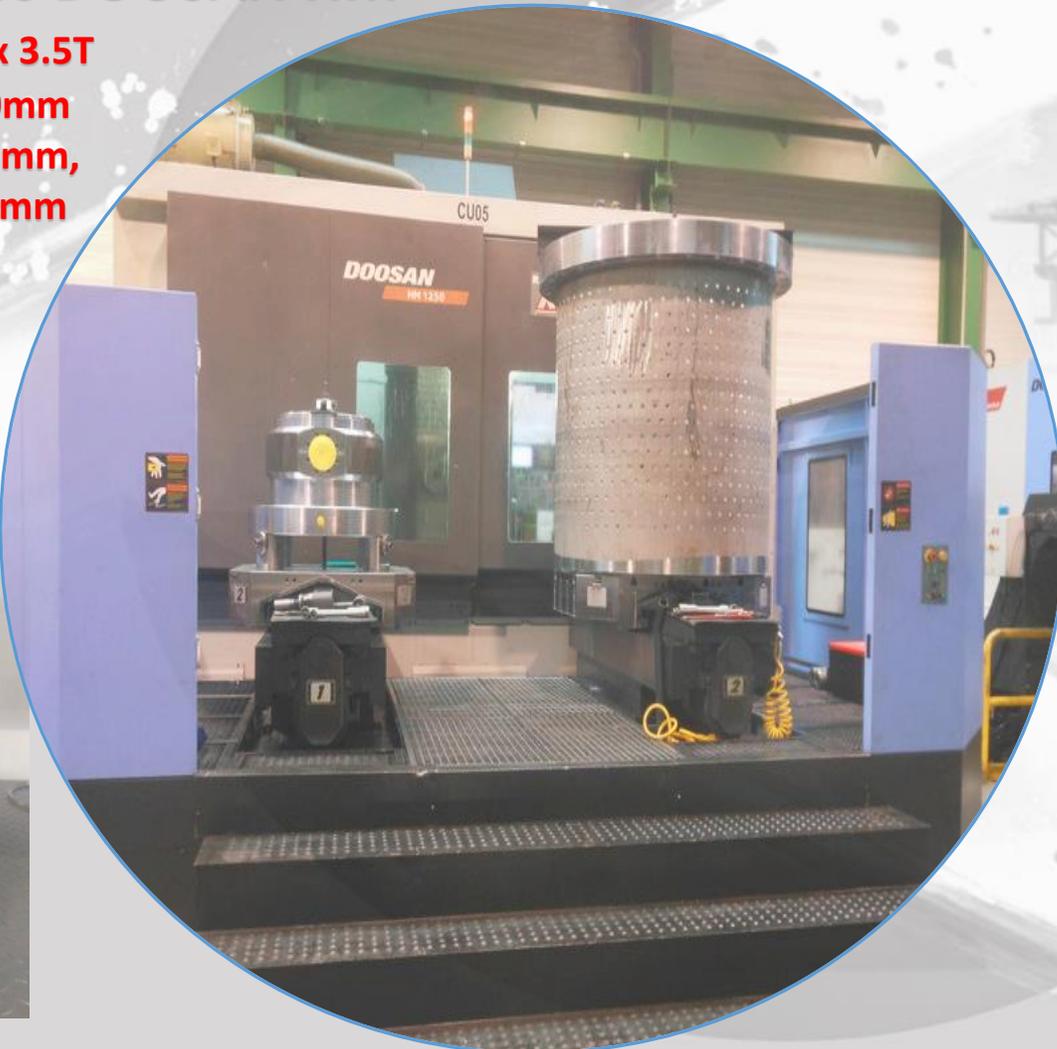
Weight max 18T
X max 7000mm
Y max 4500mm
Z max 4500mm



4 axis **Horizontal Milling Centers**

4 centers DOOSAN HM

Weight max 3.5T
X max 1250mm
Y max 1000mm,
Z max 1000mm



**Qualified since 2006
for cladding** (ISO 15614-ASME IX)

- Nickel (*Inconel 625*)
- Cobalt (*Stellite grade 6 & 21*)
- Stainless steels

Process:

TIG / CMT (Cold Metal Transfer)

Outer Dia max 2200 mm, Length 3900 mm

Inner Dia min 35 mm, Length 1000 mm

Bore to bore (intersecting bores)

Equipments:

- 3 motorized and automated stations
- 2 cells with 6 axis welding robots
- 3 Heat treatment furnaces (API qualified)
capacity up to **2500x1800x3000mm**



3D Printing and Fiber Laser marking

- Production tooling
- Maintenance spare parts
- Specific customer request



Max Volume 300x300x300mm





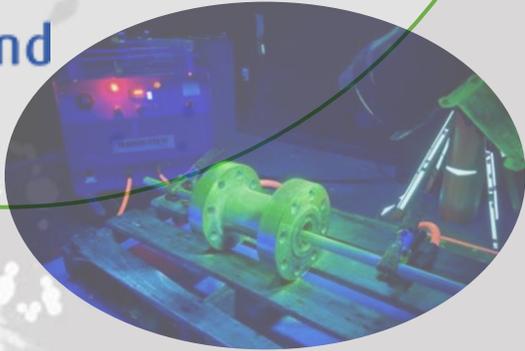
Dimensional Control

3D Measuring Machine DEA ALPHA
X = 2000mm / Y = 3300 mm / Z = 1500 mm
3D Measuring arm ROMER 7525HA
Measuring Range 2.5 m



NDT Control (per COFREND / ISO 9712)

- Ultrasonic Inspection, LEVEL UT2 & UT3**
- Magnetic Particles Inspection, LEVEL MT2 & MT3**
- Liquid Penetrant Inspection , LEVEL PT2 & PT3**
- Visual Inspection, LEVEL VT2**
- PMI, Positive Material Identification(XRay gun)**





CERTIFICAT N° 229516 / r0 / 9100

The certification has been performed in accordance with the requirements of EN 9104-001:2013.
La certification a été réalisée conformément aux exigences de la norme EN 9104-001: 2013.

OSAC Apave Aeroservices certifies that the Quality Management System of:
OSAC Apave Aeroservices certifie que le Système de Management de la Qualité de :

MECANIQUE GENERALE LANGROISE

Site that contains the central function (*Site hébergeant la fonction centrale*)
**9 Rue du Stade,
52200 Saints Geosmes, France**

meets the requirements of the standard:
est conforme aux exigences requises par la norme :

EN 9100 : 2018

for the scope:
pour le domaine d'activité :

Machining of mechanical parts for the aerospace and defense sectors.
Usinage de pièces mécaniques pour les secteurs aérospatial et de la défense.

Issue date (*Date d'émission*) : 21/11/2025
Expiry date (*Date d'expiration*) : 20/11/2028
Original certification date (*Date de certification initiale*) : 21/11/2016 (*certifié par un autre organisme de certification avant le 26/08/2022*)

And remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Et reste valable sous réserve d'un fonctionnement satisfaisant du Système de Management de la Qualité lors des audits de surveillance.




Houda JANHAOUI
Directrice de Certification - Certification Manager



Further clarifications regarding the scope of this certificate, and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.
To check this certificate validity, please call +33 (0)1 41 46 10 50
Des précisions sur la portée de ce certificat et l'applicabilité des exigences du système de management peuvent être obtenues en consultant l'organisme.
Pour vérifier la validité de ce certificat, appelez le +33 (0)1 41 46 10 50.



OSAC Apave Aeroservices, 14 Boulevard des Frères Voisin - Immeuble Zéno - 92137 Issy-les-Moulineaux Cedex - France

F-DC-304-8 Ind-1
1/1



CERTIFICAT N° 229516 / r0 / 9001

OSAC Apave Aeroservices certifie que le Système de Management de la Qualité de :
OSAC Apave Aeroservices certifies that the Quality Management System of:

MECANIQUE GENERALE LANGROISE

Site hébergeant la fonction centrale (*Site that contains the central function*)
**9 Rue du Stade,
52200 Saints Geosmes, France**

est conforme aux exigences requises par la norme :
meets the requirements of the standard:

ISO 9001 : 2015

pour le domaine d'activité :
for the scope:

Usinage, rechargement et contrôles non destructifs de pièces mécaniques.
Machining, cladding and non-destructive testing of mechanical parts.

Date d'émission (*Issue date*) : 21/11/2025
Date d'expiration (*Expiry date*) : 20/11/2028
Date de certification initiale (*Original certification date*) : 21/11/2016 (*certifié par un autre organisme de certification avant le 26/08/2022*)

Et reste valable sous réserve d'un fonctionnement satisfaisant du Système de Management de la Qualité lors des audits de surveillance. *And remains valid subject to satisfactory surveillance audits.*




Houda JANHAOUI
Directrice de Certification - Certification Manager

Des précisions sur la portée de ce certificat et l'applicabilité des exigences du système de management peuvent être obtenues en consultant l'organisme.
Pour vérifier la validité de ce certificat, appelez le +33 (0)1 41 46 10 50.
Further clarifications regarding the scope of this certificate, and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organization.
To check this certificate validity, please call +33 (0)1 41 46 10 50.



OSAC Apave Aeroservices, 14 Boulevard des Frères Voisin - Immeuble Zéno - 92137 Issy-les-Moulineaux Cedex - France

F-DC-304-3 Ind-1
1/1

QHSE

Continuous improvement since 2012

(herebelow some examples)

M1 QHSE

Listing

Détails

II. Traitement

Accidents

Progression

Documents

M1-QHSE20
Comité QHSE

SOUS PROCESSUS QUALITE HYGIENE SECURITE ENVIRONNEMENT

M1 PILOTER L'ENTREPRISE	Domaine SMI	Qualité	N° du Document	M1-QHSE20
-------------------------	-------------	---------	----------------	-----------

Pour l'année 2026, le Groupe de travail constituant le Comité QHSE reste inchangé.

Il est de ce fait constitué des 5 membres permanents suivants :

COMITE QHSE				
Frédéric MATHIEU	Evelyne GOBERT	Freddy SOFF	Sandra LIAGRE	Quentin SILNY

Dans ses réflexions sur l'amélioration des conditions de travail, le Comité peut faire appel ponctuellement à des membres consultatifs tel que les Représentants du Personnel, membres SST ou tout autre salarié compétent afin de recueillir leur avis et faire évoluer l'entreprise de manière constructive dans un consensus global.

Je souhaite que le Comité poursuive les actions menées depuis sa création et continue d'améliorer au quotidien la Qualité de vie au travail de l'ensemble des salariés d'MGL.

Frédéric MATHIEU
Président
06/01/2026

Rédacteur	Frédéric MATHIEU	Date	06/01/2025	FM
Vérificateur	Quentin SILNY	Date	06/01/2025	QS
Approbateur	Freddy SOFF	Date	06/01/2025	FS

à tenir en cas d'Incident / Accident

Qualité

le 08/09/2023

NTIN.SILNY

an PO07

N°SMQ

coût des tracteurs

embre 2023) car

te HSE afin de

022	QS
023	FM
023	FM

MGL standards:

- Strong comitment of the top management through QHSE Policy and work intructions like:
 - Individual Protective Equipment in the plant
 - Safety instructions on each machine
 - HSE actions managed in our ERP like Quality events (audit, NCR, alert, root cause analysis, corrective actions)
 - Accident and incident analysis with frequency + gravity rate
 - Daily shopfloor communication via ERP and large LED screens in the workshop
 - Sorting and Recycling 90% of our waste (chips, pallets, plastic, oil)
 - Recycling wooden boxes in the logistic loop between FLEXI France & MGL (since2024)
 - QHSE comittee with regular meetings and action plan like:
- Energy less consumption:**
- LED transition in process in the shopfloor and offices, smarter and more responsible use of energy.



Health and safety program:

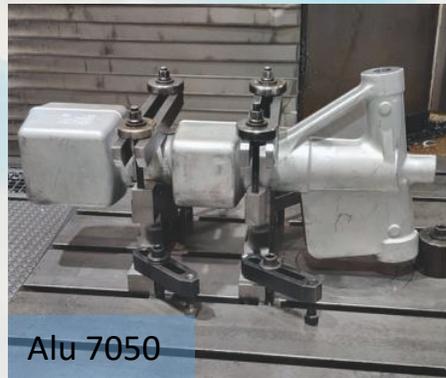
- DALMEC effortless manipulator in NDT workshop since 2016
- Study in process for standing map on each machine





Aerospace

Wheels, helicopter rotors, hemisphere for aerospace launchers, main strut



Alu 7050



Inco 718



Ti10-2-3

TA6V PQ



KC25NW



Inco 625



TAV6V PQ





Oil&Gas

Components of Risers, Tubing spools, Blow
Out Preventer, Uniheads, T bodies, Clamp



Unihead



Clamp



Cladded Connecting block



Cladded Swivel



Nuclear

Bodies, valves for primary and secondary systems of reactors





Industry

Hydraulic press table, water filters



Thank you for your attention !

MGL